

Il colore italiano dal 1831



# PRIMER PIÙ

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.444

## FONDO E FINITURA ANTICORROSIVO PER SUPPORTI DIFFICILI



ELEVATA COPERTURA



OTTIMA ADESIONE

Fondo e finitura anticorrosivo monocomponente, con elevato potere di adesione ai supporti difficili. È caratterizzato da elevata copertura e ottima dilatazione. Resistente agli agenti atmosferici.

Ideale per la manutenzione e/o preparazione di lamiera zincata, alluminio, supporti ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

ASPETTO FINALE	Semilucido	
COMPOSIZIONE	A base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici	
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 kg/L a 20°C	ISO 2811-1
VISCOSITÀ BROOKFIELD	4.000 ± 1.000 cP a 20°C	G3V10 ASTM D2196
BRILLANTEZZA	20 ± 5 unità a 60°	ISO 2813
CONTENUTO V.O.C. – C.O.V.	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE (DIR 2004/42/CE) per questo prodotto (cat. A/i): 500 g/L. <b>Il prodotto contiene al massimo 500 g/L di C.O.V.</b>	

### COLORE

Bianco

Boero Bartolomeo S.p.A.  
Via G. Macaggi, 19 - 16121 Genova - Italy  
Tel. +39 010 5500.1 - Fax +39 010 5500.300  
sales.boero@boero.it - www.boero.it

  
GRUPPO BOERO  
DAL 1831





# PRIMER PIÙ

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.444

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

### ATTREZZI

Pennello, rullo, spruzzo

### RESA PRATICA

10-12 m<sup>2</sup>/L per mano

### DILUIZIONE IN VOLUME

Pennello, rullo: 5-10% con DILUENTE 700  
Spruzzo: 10% max con DILUENTE 703

### ESSICCAZIONE

Fuori polvere: 30-60 min  
Secco al tatto: 2-4 h  
Per ricopertura: 16-24 h  
(dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)

## SISTEMA APPLICATIVO

**SUPPORTI: per interni ed esterni:** ferro e metalli ferrosi, leghe metalliche, lamiera zincata, alluminio, PVC rigido, opportunamente preparati.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:** il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di calamina, ruggine non aderente, sporco, grasso, eventuali formazioni di sali, etc. Vecchie pitture incoerenti devono essere totalmente eliminate mediante spazzolatura accurata, sabbiatura o decapaggio chimico. In presenza di vecchie pitture in buono stato pulire, sgrassare e carteggiare o spazzolare il supporto. Su supporti in ferro nuovo, leghe metalliche, lamiera zincata e PVC applicare 1 mano di PRIMER PIÙ, come mano di fondo. Applicare 1 o più mani di PRIMER PIÙ prima di procedere con la finitura prescelta, in base alle condizioni di esercizio e del supporto.





# PRIMER PIÙ

LINEA PROFESSIONALE

COD. 700.444

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

### CARATTERISTICHE GENERALI

Fornitura e posa di fondo/finitura anticorrosivo monocomponente PRIMERPIÙ cod. 444, a base di resine acriliche a solvente e specifici pigmenti anticorrosivi, dall'aspetto finale semilucido, con elevato potere di adesione ai supporti difficili, elevata copertura ed ottima dilatazione, resistente agli agenti atmosferici, applicato ad una o più mani, in base alle condizioni di esercizio e del supporto, a pennello, a rullo o a spruzzo, per la manutenzione e/o preparazione di supporti interni ed esterni in lamiera zincata, alluminio, ferro e PVC rigido, inclusa la preparazione della superficie da trattare, nonché ogni altra prestazione accessoria occorrente per eseguire l'opera a regola d'arte.

## NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

- Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo (temperatura ambiente non inferiore a 5°C).
- Non applicare in presenza di condensa, sotto l'azione diretta del sole e del vento e a temperature dell'ambiente e del supporto inferiori a 5°C o superiori a 30°C o con umidità relativa superiore all'85%.
- Basse temperature e alte percentuali di umidità possono alterare i tempi di essiccazione.
- Mescolare accuratamente prima e durante l'utilizzo.
- Verificare sempre l'adesione e la compatibilità del ciclo proposto, soprattutto in caso di supporti già pitturati o critici come il PVC rigido.
- Applicare in ambienti ben areati.
- Applicare uniformemente evitando di lasciare parti scoperte o con spessori non sufficienti.
- Non sovrapplicare con smalti bicomponenti e alla nitro.
- Tinte bianche o chiare in ambienti poco illuminati o applicate su termosifoni, possono subire una leggera e naturale tendenza all'ingiallimento.
- Per assicurare massima protezione al manufatto, completare sempre il ciclo applicativo nell'arco di 48-72 ore dalla stesura della mano di fondo. Nel caso in cui si superasse tale tempistica, è necessario abrasivare leggermente la superficie prima di procedere all'applicazione della finitura.
- Le rese sono calcolate su supporti adeguatamente preparati, lisci e mediamente assorbenti; si consiglia di determinare la resa effettiva con una prova pratica sul supporto specifico.
- Pulire gli attrezzi con diluente sintetico.
- I contenitori vuoti o con tracce poco evidenti di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Ai sensi del D. lgs. n°161/06 i valori C.O.V. si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo S.p.A.

CQ Rev. 0 – Settembre 2021

