



SDS-Max

PUNTE SDS-MAX 4 TAGLIENTI

- Tagliente di grandi dimensioni con angoli smussati. Assicura minori vibrazioni e prestazioni ottimali di foratura in applicazioni su cemento rinforzato. Durata maggiore della punta nel tempo.
- Geometria della testa 4 x 90°. Consente fori precisi ed eccellenti performance di foratura, anche in presenza di armatura.
- Tagliente Primario a 130°. L'angolo del tagliente a 130°, permette una performance ottimale durante le applicazioni in presenza di armatura e un'ottima precisione del foro.
- Tagliente Secondario. Robusto per supportare il tagliente primario durante la foratura, per una foratura più veloce.
- Scanalatura corta per una migliore estrazione delle polveri e per una maggior velocità di foratura, minor usura e minor accumulo di calore.
- Tagliente Primario più spesso con una % in più di Carburo e su $\varnothing > 32$ mm una % in più di Carburo per una maggiore durata.
- Scanalatura posta a lato del tagliente primario, permette di verificare l'usura della punta. Milwaukee garantisce la propria punta fino a 75 m.
- Sezione della punta rinforzata. Questo permette di avere minori vibrazioni, minori rotture e trasferire al meglio la potenza dell'utensile sulla punta.
- Spalla della scanalatura profonda. Questa permette una maggiore e più rapida estrazione delle polveri e un minor accumulo di calore sulla testa della punta e quindi una minor usura.

