

TENAX MONOTEX 90



RETE TESSUTA

CARATTERISTICHE FISICHE

Polimero	HDPE 100%
Disegno maglia	RETTANGOLARE
Imballo	ROTTOLI IMBALLATI IN FILM DI POLIETILENE CON ETICHETTA IDENTIFICATIVA
Colore	NERO
Fattore ombreggiamento %	90
Carbon Black %	1
Master stabilizzante U.V.	NO
Lavorazione	TESSITURA PIANA

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI

Fili in ordito	fili/cm	25				
Fili in trama	fili/cm	8				
Diametro filo	mm	0,31				
Denaro	dr	540				
Peso unitario	- 5 % + 5 % g/m ²	240				
Altezza rete	- 0 % + 3 % m	2,00	3,00	4,00	6,00	
Lunghezza	- 0 % + 3 % m	100	100	100	100	
Numero pieghe	n°	0	0	1	1	
Altezza bobina	m	2,00	3,00	2,00	3,00	
Diametro	- 5 % + 5 % m	0,25	0,25	0,35	0,40	
Volume	m ³	0,12	0,18	0,24	0,36	
Peso lordo	- 5 % + 5 % kg	50,0	75,0	98,0	147,0	
Tubo interno (quadrato)	mm	55 x 55				
Cimosa laterale	mm	15,0				
Fili per cimosa	n°	0				
Giunte per bobina	n°	Massimo 1 ogni 100 metri lineari.				

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Tenacità per singolo filo	5 gr / denaro
Allungamento per singolo filo	dal 20% al 28%

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici. Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro e deformazione. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale. Il Sistema Qualità della Tenax SpA è stato implementato e certificato in accordo alla Norma ISO 9001:2000.

TENAX®