RÖFIX 520FB

Intonaco di fondo calce/cemento

Campi di applicazione:

Intonaco di fondo per pareti interne, soffitti e facciate su tutti i normali fondi. Con fibre.

Intonaco di fondo adatto per tutti i normali supporti, quali mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, nonché calcestruzzo a superficie scabra.
Non specifico per zoccolature.
Intonaco di fondo per RÖFIX Rivestimenti strutturali e pregiati, ai silicati, silossani o acrilici.
-

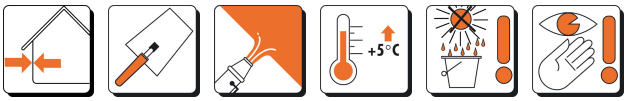
Materiale di base:

- calce aerea
- cemento
- sabbia calcarea pregiata macinata
- fibre
- additivi per migliorare la lavorazione
- esente da dispersioni plastiche

Caratteristiche:

- ottima lavorabilità

Lavorazione:



Condizioni di lavorazione:

Durante la fase di lavorazione e di essiccamento la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di + 5°C.
Durante l'applicazione e l'indurimento del materiale, ma comunque per almeno tre giorni, proteggere dal gelo.

Supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente scabro e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili.
La verifica del supporto deve essere effettuata accuratamente.
Le avvertenze di lavorazione valgono per murature realizzate a norma e presuppongono l'esecuzione di giunti chiusi. I giunti aperti e le cavità presenti nella muratura vanno preventivamente sigillati con idoneo materiale.
In caso di supporti critici (quali cemento cellulare, pannelli leggeri in lana di legno, blocchi in legno/cemento o blocchi a cassero e simili) vanno osservate le direttive di intonacatura della ditta RÖFIX e dei vari produttori dei materiali.

Trattamento preliminare del supporto:

Dopo aver esaminato e preparato il supporto per l'intonaco (chiusura delle fessure, delle fughe e delle parti mancanti) va previsto un idoneo pretrattamento in relazione alle caratteristiche del supporto stesso.
In caso di supporti disuniformemente assorbenti è necessario prevedere l'applicazione di una malta da rinzaffo RÖFIX sull'intera superficie.
In caso di superfici lisce in calcestruzzo va preventivamente spruzzato RÖFIX 672 (tempo di asciugatura min. 3 giorni), applicato RÖFIX 12 (tempo di asciugatura min. 24 ore) oppure applicato "fresco-su-fresco" RÖFIX 55 come ponte di aderenza.
Prima dell'inizio dell'intonacatura su tutti gli spigoli vanno applicati paraspigoli zincati.
Per il fissaggio dei profili per intonaco in caso di intonaci a base di cemento consigliamo l'impiego di RÖFIX 862 Malta alleggerita per fissaggio di profili (non vanno impiegate in nessun caso intonaci a base di gesso!).
Non impiegare profili in alluminio, in quanto non resistono all'ambiente alcalino!

Preparazione:

In caso di lavorazione a mano mescolare un sacco con la quantità necessaria di acqua pulita con un agitatore meccanico oppure in betoniera fino ad ottenere un impasto omogeneo.
In caso di miscelazione a mano il tempo di miscelazione deve essere di 2 - 3 minuti.

Lavorazione:

In caso di lavorazione a mano applicare il materiale con la spatola o con la cazzuola.
In caso di "lavorazione a macchina" spruzzare con un'intonacatrice comunemente in commercio.
Dopo l'applicazione spianare con la staggia. Lasciare indurire e quindi, a tempo debito, trattare la superficie con un feltro oppure irruvidirla con il rabbot in modo da prepararla per l'applicazione del rivestimento successivo.
In caso di spessori di intonaco superiori a 20 mm o di condizioni sfavorevoli l'applicazione va effettuata in più strati. In tal caso prima di applicare lo strato successivo quello sottostante va adeguatamente irruvidito e lasciato asciugare per max. 24 ore.
La malta fresca va lavorata entro 2 ore.
Durante la presa - in particolare in caso di impiego di apparecchi di riscaldamento - bisogna assicurare delle buone condizioni per l'asciugatura e l'indurimento (ad es. mediante creazione di correnti d'aria). Il riscaldamento diretto dell'intonaco può dare problemi.
Tempo di asciugatura dello strato di intonaco prima dell'applicazione del rivestimento finale: 1 giorno per mm di spessore di intonaco.
Non mescolare con altri prodotti.
In caso di riscaldamento al fine di accelerare l'asciugatura, provvedere ad un'adeguata ventilazione.

RÖFIX 520FB

Intonaco di fondo calce/cemento

Le pitture e i rivestimenti a base di dispersione, come pure le piastrelle e gli intonaci a base di gesso possono essere applicati solo dopo completo essiccamento dell'intonaco di fondo (comunque non prima di 4 settimane dopo l'applicazione).

Considerazioni su pericoli: Contiene cemento / Idrato di calcio. Xi irritante. Proteggere pelle e occhi.

Avvertenze relative all'imballo: In sacchi di carta antiumido.

Stoccaggio: Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno.
Stoccabile per almeno 12 mesi.

Dati tecnici:

Cod. art.	**36608**	**36607**
Info	Solo ITA	
Tipo di imballo		
Quantità per confezione	30 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Granulometria	0-1,4 mm	
Resa malta bagnata	ca. 26 L/cf.	ca. 650 L/t
Consumo	ca. 15 kg/m²/cm	ca. 15 kg/m²/cm
Rendimento	ca. 2 m²/cm/cf.	ca. 65 m²/cm/t
Indicazione di consumo	I dati di consumo sono orientativi e dipendono molto dalle caratteristiche del supporto e dalla tecnica di lavorazione.	
Fabbisogno d'acqua	ca. 8 L/cf.	
Spessore min.	10 mm	
Spessore minimo d'intonaco (soffitto)	8 mm	
Massa volumica - dopo essicazione a 105°C (EN 1015-10)	ca. 1.600 kg/m³	
Massa volumica malta fresca	ca. 1.650 kg/m³	
Massa volumica apparente (EN 1097-3)	ca. 1.450 kg/m³	
Permeabilità al vapore μ (EN 1015-19)	ca. 25	
Conducibilità termica $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,47 W/mK per P=50%	
Conducibilità termica $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	ca. 0,54 W/mK per P=90%	
Valore pH	ca. 12	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza alla compressione (28 gg) (EN 1015-11)	ca. 3 N/mm²	
Resistenza alla flessione (28 giorni) (EN 1015-10)	ca. 1,5 N/mm²	

RÖFIX 520FB

Intonaco di fondo calce/cemento

Dati tecnici:

Cod. art.	**36608**	**36607**
Resistenza allo strappo (EN 1015-12)	ca. 0,25 N/mm²	
Modulo Elastico	ca. 4.500 N/mm²	
Gruppo di sollecitazione (ÖN B3346)	fino W3 incl.	
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A1	
GM (EN 998-1)	GP CS II W0	
GM (DIN V 18550)	PII	

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici. Rispettare le attuali direttive di lavorazione nazionali.