



Creteo® Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Avvertenze legali e tecniche:

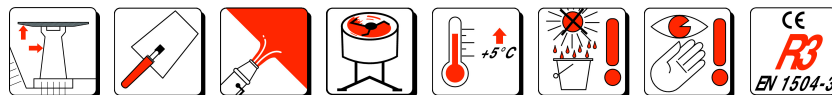
Per la lavorazione dei nostri prodotti rispettare le informazioni riportate nelle schede tecniche. Si raccomanda di considerare le norme generali e specifiche per i diversi Paesi (UNI, ÖNORM, SIA, ecc.) nonché le indicazioni delle Associazioni Professionali Nazionali.

Campi di applicazione:

Malta cementizia pregiata con fibre per riprofilature del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati. Impiego per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504. Calcestruzzo per integrazione della sezione, rinforzo, aumento dello spessore del copriferro, per sostituzione di calcestruzzo contenente sostanze nocive.

Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con l'autorizzazione del produttore.

Lavorazione:



Dati tecnici:

Cod. art.	18974	37405
Cod. art. SAP	2000148186	R164501
Imballaggio		
Quantità per unità	25 kg/cf.	1.000 kg/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 3,6 L/cf.	ca. 145 L/cf.
Reazione al fuoco	Classe A1	
Classe di resistenza alla compressione	EN 1504-3	
Resistenza alla compressione (1 gg)	10 MPa	
Resistenza alla compressione (7 gg)	25 MPa	
Resistenza alla compressione (28 gg)	30 MPa	
Penetrazione di ioni cloro	≤ 0,05 %	
Modulo Elastico	21,5 GPa	
Resa	ca. 14 L/cf.	ca. 550 L/ton
Massa volumica del calcestruzzo indurito	2.000 kg/m³	
Libero ritiro	< 0,25 mm/m	
Adesione al supporto	> 1,5 MPa	
Assorbimento acqua capillare	≤ 0,50 kg m ⁻² h ^{-0,5}	
Resistenza di carbonatazione	soddisfatta	
Granulometria	0- 0,8 mm	
Certificati di prova	Hartl Ges.m.b.H. collaudato secondo EN 1504-3	
Spessore	> 3-max. 45 mm	
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K	
Resistenza agli sbalzi termici	R3 / ≥ 1,5 MPa	



Creteo® Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Dati tecnici:

Cod. art.	18974	37405
Massa volumica - dopo essiccazione a 105°C	ca. 1.927 kg/m³	
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.	
Consumo	ca. 18 kg/m²/cm	

Materiale di base:

- cemento
- additivi per migliorare la lavorazione
- materiali riempitivi: fibre speciali
- sabbie selezionate

Caratteristiche:

- buona aderenza
- ritiro ridotto
- resistente all'umidità permanente
- resistente al gelo e ai sali scongelanti

Condizioni di lavorazione: Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

Supporto:

Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente scabro e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla direttiva "Manutenzione e riparazione di manufatti in calcestruzzo e cemento armato". Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile. Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

Preparazione:

Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.

Lavorazione:

La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti. Sul supporto adeguatamente preparato si possono applicare prodotti CreteoRepair con idonee macchine spruzzatrici con processo a umido, mescolando con la quantità d'acqua prestabilita. Deve essere garantita una potenza sufficiente del compressore, pari ad almeno 400 litri/min. La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

Avvertenze:

Su tutti i tipi di malta per riparazioni CreteoRepair (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2. Impregnante idrofobizzante: CreteoRepair CC 171. Rivestimento, pittura: CreteoRepair CC 173 e CreteoRepair CC 175 che è collaudato per gallerie secondo scheda "rivestimento per gallerie".

Considerazioni su pericoli:

Maggiori dettagli inerenti alla sicurezza sono riportati anche nelle nostre schede dati sicurezza separate. Tali schede vanno lette accuratamente prima dell'impiego.

Avvertenze relative all'imballo:

In sacchi di carta antiumido.

Stoccaggio:

Mantenere in luogo asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 9 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R.



Creteo[®] Repair CC 130

Malta per riprofilature del calcestruzzo R3

Avvertenze generali:

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze.

I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto.

I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante.

I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere.

Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.roefix.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.