

DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE

FOGLI SOTTOTEGOLA IMPERMEABILIZZANTI PER TETTI IN LEGNO VENTILATI E PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800 POLIESTERE DIFOBAR PLUS 700 - 500 - 400 POLIESTERE

FOGLI SOTTOTEGOLA IMPERMEABILIZZANTI E TRASPIRANTI PER TETTI IN LEGNO VENTILATI



CONFERISCE CREDITI **LEED**

CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO	
			Reazione al fuoco								
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE E TRASPIRANTE	REAZIONE AL FUOCO		ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE CON CHIODI

1 PROBLEMA

TETTO	<input type="checkbox"/> Piano	<input checked="" type="checkbox"/> Inclinato
SUPPORTO	<input type="checkbox"/> Calcestruzzo	<input checked="" type="checkbox"/> Legno

COME INTEGRARE LA TENUTA ALL'ACQUA, ALLA NEVE, ALLA POLVERE E AL VENTO DI UN TETTO IN LEGNO VENTILATO COPERTO CON TEGOLE O COPPI

In situazioni critiche il manto, in tegole o coppi dei tetti in legno in pendenza, da solo non è in grado di garantire la protezione dall'acqua, dalla neve, dalla polvere e in alcuni casi in vento può sollevare le tegole.

2 SOLUZIONE

DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE è un foglio sottotegola bitume polimero dotato di grammatura superiore rispetto ai comuni fogli sottotegola sintetici. Il maggiore peso consente di ottenere un prodotto più durevole e resistente nei confronti del degrado dei raggi UVA anche nel caso in cui i fogli venissero lasciati esposti per lunghi periodi all'esposizione solare diretta.

I fogli traspiranti:

- **DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800 POLIESTERE,**
- **DIFOBAR PLUS 700 POLIESTERE,**
- **DIFOBAR PLUS 500 POLIESTERE,**
- **DIFOBAR PLUS 400 POLIESTERE**

sono fogli sottotegola traspiranti bitume distillato polimero dotati di una peculiare caratteristica dovuta all'elevato spessore dell'armatura in tessuto non tessuto di poliestere bianco, che rimane a vista sulla faccia inferiore e che rafforza la traspirazione del sistema.

L'ottima capacità assorbente del tessuto non tessuto esercita un effetto tampone che trattiene l'eventuale eccesso di umidità che si fosse condensata sotto la membrana e la scarica per gravità fuori dalle sovrapposizioni e quindi in gronda.

In tal modo si evita il gocciolamento sugli strati sottostanti e si mantiene asciutto il legno impedendone il marcimento. I fogli sono dotati di elevata resistenza a trazione e alla lacerazione

al chiodo e possono tutti essere posati anche senza tavolato su carpenteria di interasse di 90 cm.

DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800 mantiene le proprietà assorbenti che contraddistinguono le membrane traspiranti **DIFOBAR** perché l'elevato spessore dell'armatura in poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro che rimane a vista sulla faccia inferiore mantiene asciutte le superfici lignee su cui viene appoggiata ed in più è dotato di una cimosa autoadesiva protetta da una fascia di film siliconato che consente la saldatura delle sovrapposizioni dei teli per semplice pressione senza impiegare attrezzature particolari.

Tutti i fogli sottotegola sono armati con un'armatura in poliestere ad alta resistenza.

I fogli **DIFOBAR PLUS 1200** sono rivestiti nella faccia superiore da un tessuto non tessuto di polipropilene Texflamina di colore verde in grado di rendere la superficie meno sdruciolevole e più durevole nei confronti delle possibili abrasioni che si possono manifestare con il calpestio durante le operazioni di messa in opera della copertura.

DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800 con i sormonti incollati resiste meglio al vento e la posa può proseguire senza intoppi anche con condizioni atmosferiche avverse.

Anche con **DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800** le sovrapposizioni respirano ancora perché le due

DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE
- DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE

EN 13859-1 - MEMBRANE DESTINATE AL SOTTOTEGOLA
• **Sottotegola**
- DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS SELFLAPS 800 POL.
- DIFOBAR PLUS 700 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 500 POLIESTERE
- DIFOBAR PLUS 400 POLIESTERE

strisce adesive sono incollate superficialmente sui non tessuti che ne rivestono le facce e sigillano i sormonti all'acqua e al vento ma sono permeabili al vapor acqueo.

CAMPI D'IMPIEGO

I fogli **DIFOBAR PLUS** possono essere usati sui tetti in legno ventilati, sopra il tavolato di legno dell'intercapedine primaria di ventilazione. Possono essere usati tesi sulla carpenteria fra le travi senza tavolato di supporto.



1ª DIVISIONE
4ª LINEA

index
Construction Systems and Products

CARATTERISTICHE TECNICHE

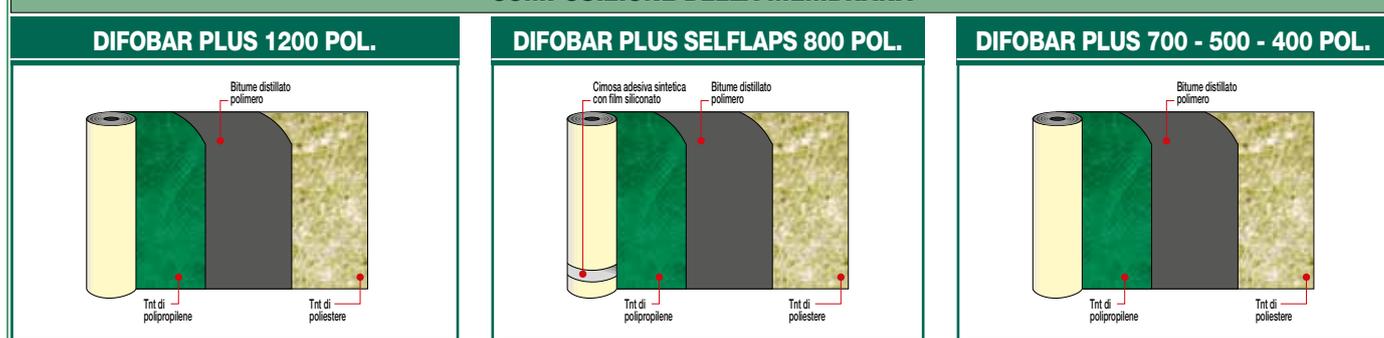
	Normativa	T	DIFOBAR PLUS 1200 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS SELFAPS 800 POL.	DIFOBAR PLUS 700 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS 500 POLIESTERE	DIFOBAR PLUS 400 POLIESTERE
Armatura			Poliestere	Poliestere	Poliestere	Poliestere	Poliestere
Massa areica	EN 1849-1	±10%	1 200 g/m ²	800 g/m ²	700 g/m ²	500 g/m ²	400 g/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	≥	1×30 m				
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	400/350 N/50 mm				
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	35/35%	35/35%	35/35%	35/35%	35/35%
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	150/150 N				
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C	-20°C
Permeabilità al vapore acqueo • dopo invecchiamento	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 100 000 NPD	μ = 34 000 NPD	μ = 34 000 NPD	μ = 34 000 NPD	μ = 34 000 NPD
Penetrazione dell'acqua • dopo invecchiamento	EN 1928 EN 1296-1928		W1 -	W1 -	W1 -	W1 -	W1 -
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E	E	E
Diffusione del vapore d'acqua spess. dello strato equivalente	EN 1931		Sd = 100 m	Sd = 35 m	Sd = 34 m	Sd = 28 m	Sd = 27 m
Densità del flusso del vapore d'acqua	EN 1931		3.75·10 ⁻⁹ kg/m ² sec	1.15·10 ⁻⁸ kg/m ² sec	1.21·10 ⁻⁸ kg/m ² sec	1.51·10 ⁻⁸ kg/m ² sec	1.51·10 ⁻⁸ kg/m ² sec
Caratteristiche termiche							
Conduttività termica			0.2 W/mK				
Capacità termica			1.50 KJ/K	1.04 KJ/K	0.91 KJ/K	0.65 KJ/K	0.52 KJ/K

MODALITÀ D'IMPIEGO

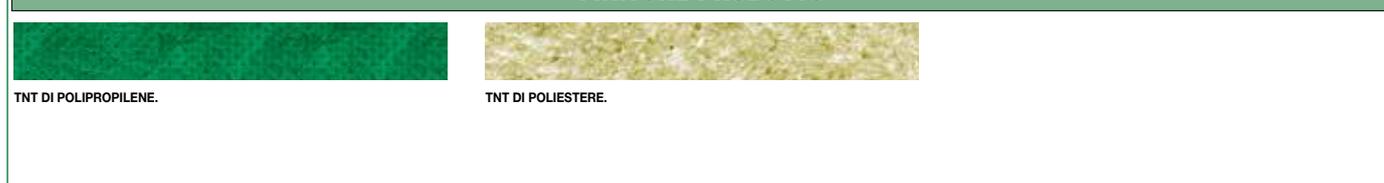
Il foglio sottotegola va posato a secco sulla superficie dell'assito disponendo i teli parallelamente alla linea di gronda, con disposizione "a tegola" e con continuità avendo cura di sormontare gli stessi per 10 cm sia in senso longitudinale che nelle sovrapposizioni di testa dei singoli fogli. I fogli saranno fissati con chiodi o graffe sotto le sormonte laterali e di testa in modo da evitare possibili scivolamenti durante le operazioni di lavorazione della copertu-

ra. Si raccomanda di sigillare correttamente ogni sovrapposizione laterale e di testa con il nastro SIGILTAPE in modo da garantire una perfetta tenuta all'aria. Eventuali perforazioni dovute ad elementi passanti dovranno essere adeguatamente sigillate con il nastro SIGILTAPE o con idonee guarnizioni.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

 index Construction Systems and Products Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italy - C.P.67 Tel. (+39)045.8546201 - Fax (+39)045.518390	Internet: www.indexspa.it Informazioni Tecniche Commerciali tecom@indexspa.it Amministrazione e Segreteria index@indexspa.it Index Export Dept. index.export@indexspa.it		 UNI EN ISO 9001	 UNI EN ISO 14001	 socio del GBC Italia	