



PROMINENT ALU POLIESTERE PROMINENT POLIESTERE PROMINENT/V

MEMBRANA DI BARRIERA AL VAPORE DRENANTE IMPERMEABILIZZANTE
BITUME DISTILLATO POLIMERO ELASTOPLASTOMERICA SPECIALE
MULTIFUNZIONALE CON FACCIA SUPERIORE BUGNATA PER L'INCOLLAGGIO
DEGLI ISOLANTI TERMICI

CONFERISCE CREDITI **LEED**

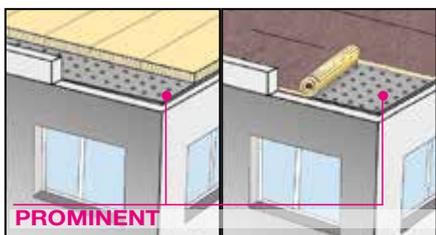
CATEGORIA	CARATTERISTICHE			IMPATTO AMBIENTALE						MODALITÀ D'IMPIEGO			
EP S													
ELASTOPLASTOMERICHE SPECIALI PER IMPIEGHI SPECIFICI	IMPERMEABILE	BARRIERA AL VAPORE	REAZIONE AL FUOCO	ECO GREEN	NON CONTIENE AMIANTO	NON CONTIENE CATRAME	NON CONTIENE CLORO	RICICLABILE	RIFIUTO NON PERICOLOSO	NON CONTIENE OLI USATI	APPLICAZIONE A FIAMMA	APPLICAZIONE AD ARIA CALDA	APPLICAZIONE CON CHIODI



COME INCOLLARE L'ISOLAMENTO TERMICO SULLA BARRIERA AL VAPORE SENZA USARE BITUME OSSIDATO FUSO O ADESIVI A FREDDO O FISSAGGIO MECCANICO

Non sempre è possibile fissare lo strato di isolamento termico con il fissaggio meccanico e il bitume fuso, sia per ragioni pratiche che per motivi di sicurezza, è sempre meno usato. Gli adesivi a freddo hanno un tempo di presa lungo e contengono solventi che si disperdono nell'ambiente per cui molto spesso gli impermeabilizzatori incollano i pannelli isolanti rinvenendo con la fiamma la faccia superiore del foglio di barriera vapore. Spesso l'operazione non riesce perché la superficie di posa è irregolare o la membrana non ha sufficiente spessore bituminoso. Ne risulta che la stratigrafia di copertura con manto a vista può essere facilmente deformata o asportata dal vento.

Descrizione



PROMINENT è la membrana di barriera al vapore che INDEX ha messo a punto per risolvere i problemi dell'impermeabilizzatore che deve incollare i pannelli isolanti senza usare bitume ossidato fuso o adesivo a freddo o fissaggio meccanico. La colla è contenuta nelle bugne (>1 300 bugne/m²) di cui è cosparsa la faccia superiore di **PROMINENT**. Si tratta di un particolare adesivo termoplastico hot melt che si scioglie rapidamente con il calore della fiamma e aderisce tenacemente sui pannelli isolanti che vi vengono pressati sopra. Con **PROMINENT** si eliminano i tempi morti ed i rischi di scottatura della posa con bitume fuso come pure si riducono i rifiuti, l'inquinamento, i lunghi tempi di presa delle colle a freddo. La faccia superiore di una normale membrana di barriera vapore ha uno spessore di bitume distillato libero che ricopre l'armatura non superiore a 1÷1.5 mm mentre le bugne di **PROMINENT** sporgono per 3÷3,5 mm (2,5 mm ca. per il tipo da 3 kg/m²) ed hanno l'effetto di una colla stesa a spatola dentata. Una volta che l'adesivo è rammollito alla fiamma è più facile allettare il pannello

isolante ed è più sicuro perché nel grosso spessore si possono più facilmente assorbire le irregolarità del piano di posa pareggiando con il calore della fiamma le zone più prominenti.

PROMINENT è dotato di due fasce di sovrapposizione longitudinali larghe 60 mm che, quando vengono sormontate, determinano uno spessore pressochè uguale fra parte bugnata e sormonto al fine di evitare "l'effetto altalena" dei pannelli posti a cavallo del sormonto. L'elevato punto di rammollimento delle bugne di **PROMINENT**, superiore a 140°C, più alto di quello dei bitumi ossidati normalmente usati per incollare i pannelli isolanti, assieme all'elevata superficie di adesione raggiungibile, intorno al 40%, assicurano la posa su qualsiasi pendenza. Con **PROMINENT** non servono altri materiali, colla e barriera al vapore sono compresi in un unico prodotto.

PROMINENT ALU POLIESTERE è la membrana ad elevata resistenza alla diffusione del vapore acqueo, armata con tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro e lamina di alluminio da 12 microns che costituisce una barriera assoluta al passaggio del vapore acqueo.

PROMINENT/V è armata con feltro di vetro rinforzato imputrescibile. **PROMINENT PO-**

Vantaggi

- Si può incollare con facilità anche in pendenza.
- Liberi dall'ingombro della caldaia.
- Si evitano scottature, fumo e odori durante l'applicazione.

CE DESTINAZIONI D'USO DI MARCATURA "CE" PREVISTE SULLA BASE DELLE LINEE GUIDA AISPEC-MBP

EN 13970 - STRATI BITUMINOSI PER IL CONTROLLO DEL VAPORE

- PROMINENT ALU POLIESTERE
- PROMINENT POLIESTERE
- PROMINENT/V

LIESTERE è armata con tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro, per quelle applicazioni dove necessita una resistenza meccanica superiore alla versione armate con velo vetro.

Entrambe le facce della membrana sono rivestite con il film termofusibile Flamina.

Campi d'impiego

PROMINENT viene usato come barriera al vapore dei pannelli isolanti o degli isolanti accoppiati in doghe tipo THERMOBASE che vi possono essere incollati sopra per rinvenimento a fiamma della faccia superiore della membrana. Verranno preferiti isolanti termici resistenti al calore e di consistenza tale da garantire una adesione sicura e durevole. **PROMINENT/V** viene impiegato nelle coperture di ambienti ad umidità standard, mentre **PROMINENT ALU POLIESTERE** è da usare sulle coperture di ambienti molto umidi come le lavanderie, le industrie tessili, ecc. ed edifici climatizzati con

index

A SIKA COMPANY



1ª DIVISIONE

umidità relativa a 20°C e superiore all'80%. **PROMINENT POLIESTERE** essendo più resistente e chiodabile può essere usato nella copertura di ambienti residenziali con solaio in legno per incollarvi sopra a fiamma THERMO-BASE PUR TEGOLA, evitando la stesura dello strato protettivo dalla fiamma del tavolato.

Modalità d'impiego e avvertenze

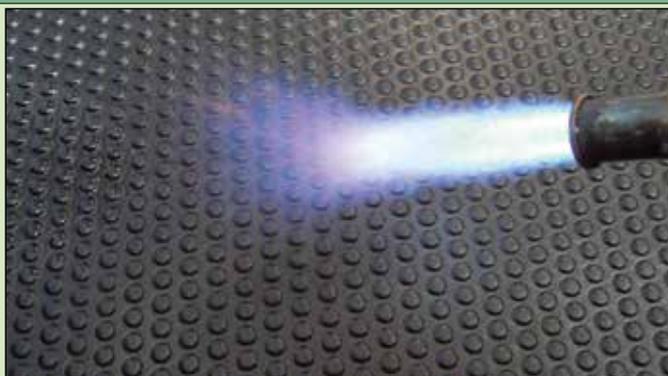
PROMINENT va incollato al piano di posa in totale aderenza a fiamma sormontando e saldando i teli lungo le zone predisposte nel foglio. Sul lato corto i fogli vanno attestati e non sormontati e verranno saldati a fiamma su di una fascia di membrana, spessore 3 mm, di

20 cm di larghezza, che preventivamente va incollata sul piano di posa. Successivamente rinvenendo con la fiamma la faccia superiore di **PROMINENT**, si possono incollare i pannelli isolanti.

Nel caso di posa su tavolato di legno i fogli di **PROMINENT POLIESTERE** vanno stesi a secco perpendicolarmente alla linea di gronda e come tenuta alla fiamma le sovrapposizioni tra i teli vanno chiodate ogni 10 cm con chiodi a testa larga per tegole bituminose e verranno anche chiodati ogni 20 cm per due file parallele equidistanti tra loro e dai bordi dei teli. La giunzione di testa verrà realizzata chiodando, con le stesse modalità, su di una striscia di tagliamuro poliestere da 14 cm con i lembi delle membrane che saranno stati solamente attestati e non so-

vrapposti. La miscela bitume distillato polimero di **PROMINENT POLIESTERE** contiene anche elastomeri per cui è autosigillante e le forature dei chiodi non lasciano passare il vapore e nelle condizioni termoigrometriche normali di umidità, riscontrabili in un edificio residenziale, per la tenuta al vapore della barriera è sufficiente la sovrapposizione semplice senza saldatura. In casi particolarmente gravosi la tenuta del sormonto può essere ottenuta spalmandone i lembi prima della chiodatura con il collante bituminoso MASTIPOL.

AVVERTENZE PER LA POSA



La fiamma del bruciatore assumerà inizialmente una colorazione azzurrognola



Insistendo con la sfiammatura nella stessa zona, la colorazione della fiamma passerà da azzurra a rosso-arancio: **la superficie è pronta per ricevere la posa dei pannelli.**

I pannelli di isolante e i rotoli di THERMOBASE srotolati e adagiati sulla superficie appena sfiammata verranno fatti aderire a **PROMINENT** mediante pressatura per semplice calpestio dell'operatore (da effettuarsi su tutta la superficie del pannello)



Isolanti termici in rotoli (THERMOBASE)

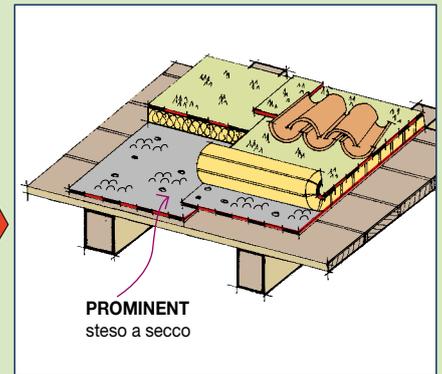
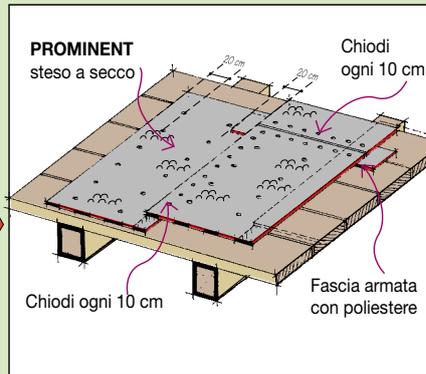


Isolanti termici in lastre



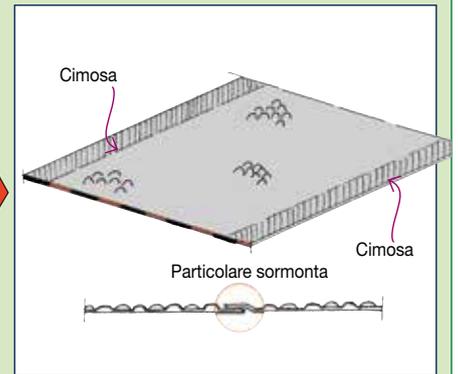
PARTICOLARI DI POSA

POSA A SECCO. CHIODATURA DELLE GIUNZIONI



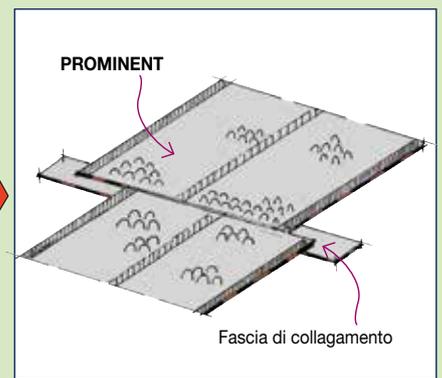
SORMONTE LONGITUDINALI

Le fasce di sovrapposizione longitudinali realizzano uno spessore uguale fra zona bugnata e sormonto.



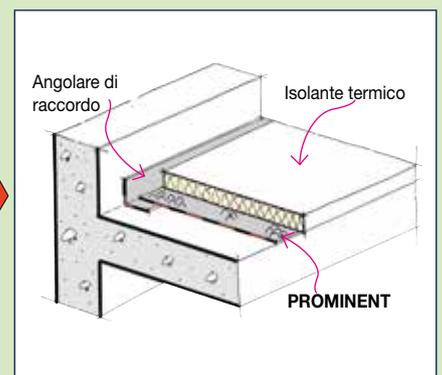
SORMONTE DI TESTA

Sul lato corto i fogli vanno attestati e saldati su di una fascia di membrana (Defend 3, Nova V3) larga 14 cm preventivamente saldata al supporto.



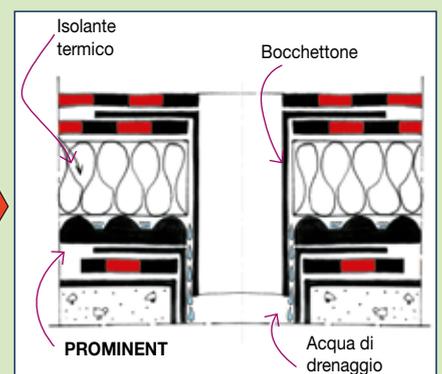
RILIEVI

In corrispondenza dei rilievi verrà posizionata ad angolo e incollata a fiamma, una fascia di membrana alta 20 cm (Defend 3, Nova V3). PROMINENT verrà saldato totalmente sul piano a partire dal lembo orizzontale dell'angolare.



BARRIERA AL VAPORE DRENANTE

Un ulteriore vantaggio si realizza installando un secondo bocchettone posato a livello della barriera al vapore PROMINENT, ciò permetterà, in presenza di perdite del manto, il drenaggio dell'acqua d'infiltrazione lasciando asciutto l'isolante.



CARATTERISTICHE TECNICHE

	Normativa	T	PROMINENT ALU POLIESTERE	PROMINENT POLIESTERE	PROMINENT/V
Armatura			Tessuto non tessuto di poliestere composito stab. con fibra di vetro e lamina di alluminio (spess. 12 μ)	Tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato con fibra di vetro	Velo vetro
Massa areica	EN 1849-1	±10%	4 kg/m ²	4 kg/m ²	3 kg/m ² 4 kg/m ²
Dimensioni rotoli	EN 1848-1	-1%	1.05x7.5 m	1.05x7.5 m	1.05x10 m 1.05x7.5 m
Impermeabilità	EN 1928 - B	≥	60 kPa	60 kPa	60 kPa
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T	EN 12317-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm
Forza a trazione massima L/T	EN 12311-1	-20%	250/120 N/50 mm	450/400 N/50 mm	300/200 N/50 mm
Allungamento a trazione L/T	EN 12311-1	-15% V.A.	15/20%	40/40%	2/2%
Resistenza al punzonamento dinamico	EN 12691 - A		NPD	800 mm	NPD
Resistenza alla lacerazione con il chiodo L/T	EN 12310-1	-30%	100/100 N	150/150 N	70/70 N
Flessibilità a freddo	EN 1109	≤	-15°C (*)	-15°C (*)	-15°C (*)
Permeabilità al vapore acqueo • dopo invecchiamento	EN 1931 EN 1296-1931	-20% -20%	μ = 1 500 000 NPD	μ = 100 000 NPD	μ = 100 000 NPD
Euroclasse di reazione al fuoco	EN 13501-1		E	E	E
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5		F roof	F roof	F roof

Caratteristiche specifiche di resistenza al sollevamento del vento (EN 16002)

con poliuretano	EN 16002		Δ _{adm} = 10 000 N/m ²	Δ _{adm} = 10 000 N/m ²	Δ _{adm} = 10 000 N/m ²
-----------------	----------	--	--	--	--

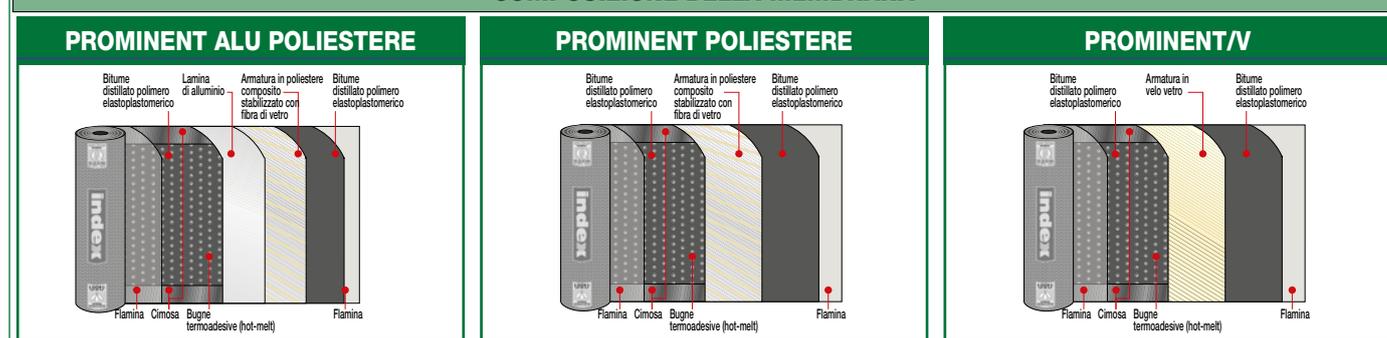
Caratteristiche termiche

Conduttività termica			0.2 W/mK	0.2 W/mK	0.2 W/mK 0.2 W/mK
Capacità termica			5.20 KJ/K·m ²	5.20 KJ/K·m ²	3.90 KJ/K·m ² 5.20 KJ/K·m ²

(*) Flessibilità a freddo della membrana prima della bugnatura.

e le utilizzazioni del prodotto. Considerate le numerose possibilità d'impiego e la possibile interferenza di elementi da noi dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in merito ai risultati. L'Acquirente è tenuto a stabilire sotto la propria responsabilità l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.

COMPOSIZIONE DELLA MEMBRANA



FINITURE PRODOTTO



FLAMINA. Film plastico protettivo che evita l'incollaggio delle spire nel rotolo e che, retraendosi sotto l'azione della fiamma al momento della posa, segnala il punto di fusione ottimale per l'incollaggio della membrana al supporto e sui sormonti e funge, ove non riscaldato, da strato di scorrimento.



FLAMINA SU FACCIA BUGNATA.

• È POSSIBILE CONSULTARE ED EFFETTUARE IL DOWNLOAD DELLE VOCI DI CAPITOLATO SUL SITO www.indexspa.it NELLE RELATIVE SCHEDE PRODOTTO •

• PER UN CORRETTO USO DEI NOSTRI PRODOTTI CONSULTARE I CAPITOLATI TECNICI INDEX • PER ULTERIORI INFORMAZIONI O USI PARTICOLARI CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO •

<p>A SIKA COMPANY</p> <p>INDEX Construction Systems and Products S.p.A. Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - T. +39 045 8546201 - Fax +39 045 518390</p>	<p>www.indexspa.it</p> <p>Informazioni Tecniche Commerciali: tec@indexspa.it</p> <p>Amministrazione e Segreteria: index@indexspa.it</p> <p>Index Export Dept: index.export@indexspa.it</p>		<p>UNI EN ISO 9001</p>	<p>UNI EN ISO 14001</p>	<p>socio del GBC Italia</p>	
	<p>1/2020^{na}</p> <p>© INDEX</p>					

I dati esposti sono dati medi indicativi relativi alla produzione attuale e possono essere cambiati e aggiornati dalla INDEX in qualsiasi momento senza preavviso. I suggerimenti e le informazioni tecniche fornite rappresentano le nostre migliori conoscenze riguardo la proprietà