

Scheda Tecnica

i.pro DURACEM 32,5 R

CEM IV/B(P) 32,5 R ARS SR (Colleferro)

CEM IV/B(P-V) 32,5 R ARS (Matera)

CEM IV/B(P-V) 32,5 R ARS LH-SR (Samatzai)

Descrizione

i.pro DURACEM B 32,5 R è un cemento pozzolanico tipo IV a resistenza iniziale elevata in conformità alla norma UNI EN 197-1. La conformità dei leganti alla norma sulla resistenza ai solfati è indicata dalle sigle:

- “SR”: Cemento Resistente ai Solfati secondo la norma UNI EN 197-1
- “a.r.s.”: Cemento ad Alta Resistenza ai Solfati secondo la norma UNI 9156

Composizione

Contiene, conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197-1 (riferita cioè alla massa del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), il 45% ÷ 64% di clinker, mentre la restante parte è costituita da pozzolana (P), ceneri volanti (V) ed eventuali costituenti secondari.

Requisiti di norma

REQUISITI CHIMICI*	UNI EN 197-1	UNI EN 197-1 Classe SR
Solfati (come SO ₃)	≤ 3,5%	
Cloruri	≤ 0,10%	
Pozzolanicità	Esito positivo della prova	
C ³ A	N.R.	≤ 9% sul clinker

REQUISITI FISICI*

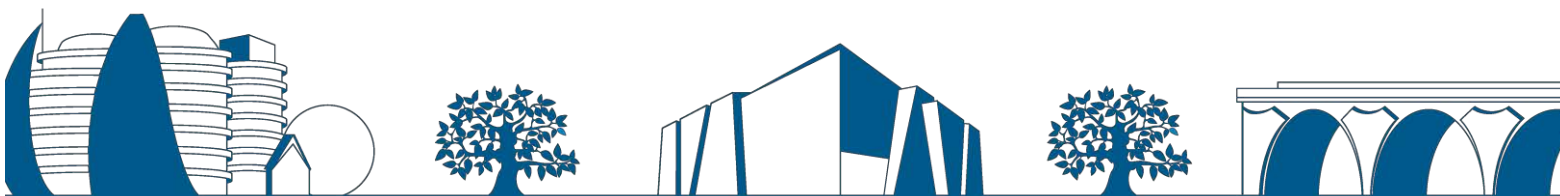
Tempo di inizio presa	≥ 75 min
Espansione	≤ 10 mm

REQUISITI MECCANICI*

Resistenze alla compressione

2 giorni	≥ 10,0 MPa
28 giorni	≥ 32,5 MPa

*Valori caratteristici



Utilizzo

L'alta resistenza agli attacchi chimici (in particolare alta resistenza ai solfati ed altissima resistenza all'azione solubilizzante di acque dilavanti) e ad un calore d'idratazione contenuto o basso (in funzione della classificazione) ne rendono ideale l'utilizzo per:

- opere e strutture in ambiente marittimo e fluviale;
- tutti i lavori in calcestruzzo armato e non, in presenza di ambienti chimicamente aggressivi;
- strutture massive;
- strutture di fondazione;
- pavimentazioni industriali;
- manufatti (ad esempio tubi e pozzetti);
- costruzione di impianti di depurazione (ad alto contenuto di solfati);
- sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli;
- parcheggi;
- vasche di contenimento e piscine.

Vantaggi

L'elevato contenuto di costituenti a comportamento pozzolanico (pozzolana naturale e/o cenere volante silicica) compreso tra il 36% ed 55% conferisce al prodotto un'alta resistenza agli attacchi chimici. È quindi particolarmente indicato per opere esposte ad ambienti altamente aggressivi, comprese aggressioni da solfati e da solubilizzazioni di acque dilavanti, e a contatto con gliceridi (oli e grassi). Altra caratteristica di questo cemento è quella di sviluppare un calore d'idratazione ridotto o basso (LH) sia alle brevi che alle lunghe scadenze. Ciò può permettere un suo impiego per getti massivi di calcestruzzo.

Confezionamento e stoccaggio

Il periodo di conservazione è riportato sul D.D.T ed eventualmente, ove disponibile, sul sacco.

Prodotto a uso professionale. L'uso del prodotto dovrà essere basato su prove verifiche e valutazioni proprie dell'applicatore.

Italcementi
i.lab (Kilometro Rosso)
Via Stezzano, 87
24126 Bergamo - Italia
Tel. +39 035 396 111
www.italcementi.it

Assistenza Tecnica
N° Verde 800 820 116
sat@italcementi.net

Scheda aggiornata a gennaio 2019

