

## DATI TECNICI E ISTRUZIONI D'USO

Spidifoam schiuma riempitiva poliuretana, ad alto potere adesivo in bombola autoestrudente. Classe B3.

### CAMPI D'IMPIEGO

La schiuma riempitiva poliuretana Spidifoam è ideale per:

- Telai porte, portoni, portefinestre.
- Tra soffitto e parete
- Massetti e pareti
- Intercapedini
- Montaggio coppi e tegole
- Sigillatura tubature e condotti
- Isolamento pannelli
- Isolamento tettoie in lamiera coibentata PU.

Temperatura di utilizzo tra i +5° C e + 30° C. Tempi di presa: da 5 a 20 minuti in funzione della temperatura di esercizio.

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Ottima adesione. La schiuma indurita è semidura elastica e prevalentemente a celle chiuse, resistente alla decomposizione, all'umidità e a temperature incluse tra i - 40° C e i + 100° C. I valori termici e di insonorizzazione sono eccellenti. Tagliabile dopo 15 minuti.

Valvola COMBI permette l'uso sia manuale che con pistola.

### DATI TECNICI ED ISTRUZIONI PER L'USO

Eliminare dai sottofondi eventuali parti libere o sostanze di separazione (polvere o grasso ecc.). Il tempo di indurimento completo della schiuma è fortemente dipendente dalla temperatura e dall'umidità ambientale così come dallo spessore dello strato applicato. Non toccare la schiuma fresca, dopo l'indurimento è possibile solo l'eliminazione meccanica. Utilizzare occhiali e appositi guanti protettivi.

### MODALITÀ D'IMPIEGO

- Pulire i supporti del giunto o intercapedine dove si deve effettuare il riempimento (per massimizzare l'adesione del prodotto)
  - Inumidire con spruzzino con acqua il supporto (non bagnare)
  - Montare il beccuccio nella filettatura interna della valvola, o la pistola nella filettatura esterna della valvola (pistola a retrovalvola chiusa)
  - Agitare orizzontalmente 25 volte in maniera energica per scatenare la reazione chimica del prodotto già internamente alla bombola e massimizzare l'efficacia dell'estrusione.
  - Mettere sotto sopra la bombola e cominciare ad estrarre manualmente o con pistola aprendo gradualmente la valvola. Ideale far uscire in un recipiente vuoto i primi due-tre secondi di estrusione fino a che non compare fuori dal beccuccio il materiale nella consistenza desiderata.
- Regolare con pressione manuale e l'ausilio della retrovalvola ( nel caso di pistola ) la velocità di estrusione.
- Una volta completato il riempimento del giunto spruzzare con acqua ed inumidire anche la schiuma stessa, nel caso di sovrapposizione di più strati di schiuma, spruzzare tutti i singoli strati per massimizzare l'efficienza del prodotto e la sua uniformità interna con quella esterna.
  - Terminata l'applicazione pulire sempre la pistola con apposito pulitore solvente, sia fuori che internamente alla canna, rimuovere il beccuccio e gettarlo nel contenitore della plastica.

### CONTENUTO

750ml