

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikadur®-330

Resina epossidica bicomponente da impregnazione dei sistemi realizzati in situ SikaWrap®



DESCRIZIONE DI PRODOTTO

Resina da impregnazione bicomponente, tixotropica a base di resina epossidica.

IMPIEGHI

Sikadur®-330 può essere utilizzato esclusivamente da professionisti in possesso di un adeguato livello di capacità ed esperienza.

Sikadur®-330 è utilizzato come:

- Primer, livellante e resina da impregnazione per i tessuti per il rinforzo strutturale SikaWrap® per il metodo di applicazione a secco.
- Primer per il sistema di applicazione ad umido.

CARATTERISTICHE / VANTAGGI

- Applicazione semplice con spatola e rullo da impregnazione.
- Formulato per metodi di saturazione manuale.
- Elevata stabilità su superfici verticali e sopratesta.
- Buona adesione su molti substrati.
- Alte proprietà meccaniche.
- Non è richiesto un primer separato.

SOSTENIBILITÀ

- Conforme LEED v4 MRc 2 (Opzione 1): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione – Dichiarazioni Ambientale di Prodotto.
- Conforme LEED v4 MRc 4 (Opzione 2): Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione - Componenti.
- Conforme LEED v4 EQc 2: Materiali basso emissivi
- IBU Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD)
- Emissione VOC classificazione GEV-Emicode EC1PLUS, numero di licenza 9546/20.10.00

CERTIFICAZIONI / NORMATIVE

- Adesivo epossidico strutturale provvisto di marcatura CE secondo la EN 1504-4
- Francia: Approvazione tecnica, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1
- CVT(Certificato di Valutazione Tecnica all'Impiego per uso strutturale); Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Polonia: Valutazione Tecnica Nazionale Sika CarboDur® kit, ITB, No. ITB-KOT-2019/0415 v.1, ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Polonia: Approvazione tecnica Sika CarboDur, Nr. IB-DiM-KOT-2019-0361 v.1
- Romania: Technical Agreement, CTPC, No. 016-011401-2019
- Serbia: Test Report, University of Belgrade, No. 368/2019
- Spagna: Approvazione Tecnica, DIT, No. N604R/19
- Ucraina: Test Report, Ministero dello Sviluppo Regionale (Ucraina), No. 3HT-219-2167.13-001
- Slovacchia: Technical Assessment, TSUS, No. SK04-ZSV-2669
- Repubblica Ceca: Technical Approval, ITC, Nr. STO-AO 224-1012/2020

INFORMAZIONI DI PRODOTTO

Base chimica	Resina epossidica	
Imballaggio	5 kg (A+B)	Unità predosate
	Imballi industriali non predosati:	
	Componente A	Latte da 24 kg
	Componente B	Latte da 6 kg
Durata di conservazione	24 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di immagazzinamento	Conservare negli imballi originali sigillati e non danneggiati, all'asciutto e a temperature tra + 5°C e + 30°C. Proteggere dalla luce diretta del sole.	
Colore	Componente A: pasta bianca Componente B: pasta grigia Componenti A + B miscelati: pasta grigia chiara	
Densità	1.30 ± 0.1 kg/l (componenti A+B miscelati) (a +23 °C)	
Viscosità	Shear rate: 50/s	
	Temperatura	Viscosità
	+10 °C	~10,000 mPas
	+23 °C	~6,000 mPas
	+35 °C	~5,000 mPas

INFORMAZIONI TECNICHE

Modulo di elasticità a flessione	~ 3 800 N/mm ² (7 giorni a +23 °C)	(DIN EN 1465)		
Resistenza a trazione	~ 30 N/mm ² (7 giorni a +23°C)	(ISO 527)		
Modulo di elasticità a trazione	~ 4 500 N/mm ² (7 giorni a +23 °C)	(ISO 527)		
Allungamento a rottura	0.9 % (7 giorni a +23 °C)	(ISO 527)		
Adesione per trazione	Rottura del calcestruzzo (> 4 N/mm ²) su superfici sabbiate	(EN ISO 4624)		
Coefficiente di dilatazione termica	4.5 x 10 ⁻⁵ per °C (Intervallo di temperatura da -10 °C a +40 °C)	(EN 1770)		
Temperatura di servizio	-40 °C min. / +47 °C max.	(§5.2.6 LG FRP 19)		
Resistenza termica	La resistenza al fuoco può essere determinata di volta in volta in funzione delle caratteristiche geometriche, fisiche e meccaniche dell'elemento rinforzato. Consultare il nostro Servizio Tecnico per ulteriori informazioni.			
Temperatura di transizione vetrosa	Tg di 1° ciclo	+49°C	(§5.2.5 LG FRP 19)	
	Tg di riferimento	+62°C	(ISO 11357-2:2013)	
Temperatura di distorsione a caldo	Tempo di indurimento	Temperatura di indurimento	HDT	(ASTM D 648)
	7 giorni	+10 °C	+36 °C	
	7 giorni	+23 °C	+47 °C	
	7 giorni	+35 °C	+53 °C	
Reazione al fuoco	Euroclasse E	EN 13501-1		

INFORMAZIONI DI SISTEMA

Struttura del sistema	La struttura del sistema di rinforzo è quella indicata di seguito e non può essere modificata in nessuna delle sue parti
-----------------------	--

Primer di adesione sul supporto, livellamento ed impregnazione	Sikadur®-330
Tessuto per rinforzo strutturale	SikaWrap®-300 C (SikaWrap®-301 C) SikaWrap®-300 BI-C/30 SikaWrap®-400 C HM SikaWrap®-380 C Quadri

Per informazioni dettagliate sui dettagli applicativi del sistema, consultare le Schede Dati Prodotto dei tessuti ed il "Manuale di preparazione ed installazione sistema SikaWrap®" Ref: 850 41 02/03.

INFORMAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Rapporto di miscelazione	Componente A : componente B = 4 : 1 in peso Quando si utilizzando imballi industriali non predosati, assicurare l'osservanza esatta del rapporto di miscelazione con una bilancia.		
Consumo	Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03. Indicativamente: 0.7 - 1.5 kg/m ²		
Temperatura ambiente	+10 °C min. / +35 °C max.		
Punto di rugiada	Attenzione alla condensa! La temperatura del substrato durante l'applicazione deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada.		
Temperatura del substrato / supporto	+10 °C min. / +35 °C max.		
Contenuto di umidità del substrato / supporto	≤ 4 % parti in peso Metodo: Igometro Sika®-Tramex, igrometro a carburo (CM) o essiccazione in forno. Non ci deve essere presenza di risalite capillari di umidità in accordo con ASTM D 4263 (verifica con foglio di polietilene).		
Tempo di lavorabilità	Temperatura	Tempo di lavorabilità	Tempo aperto (EN ISO 9514)
	+10 °C	~90 minuti (5 kg)	~90 minuti
	+23 °C	~60 minuti (5 kg)	~60 minuti
	+35 °C	~30 minuti (5 kg)	~30 minuti
<p>Il tempo di lavorabilità inizia quando la resina e l'induritore sono miscelati. Diminuisce ad alte temperature e aumenta alle basse. Diminuisce all'aumentare della quantità miscelata. Per allungare la lavorabilità alle alte temperature dividere la quantità miscelata in porzioni. Un altro metodo è raffreddare i componenti A e B prima di mescolarli (non sotto i +5°C).</p>			

VALORI BASE

Tutti i dati tecnici riportati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

LIMITAZIONI

La resina d'impregnazione deve essere protetta dalla pioggia per almeno 24 ore dopo l'applicazione. Assicurarsi che il posizionamento e la laminazione del rinforzo avvengano entro il tempo aperto. In caso di temperature d'applicazione basse e/o umidità dell'aria elevata, la superficie del Sikadur®-330 può risultare leggermente appiccicosa. Prima di applicare un rivestimento o un altro strato di tessuto sul materiale indurito (dopo più di 12 ore), tale appiccicosità deve essere eliminata con acqua calda e sapone. In ogni caso la superficie deve asciugare prima dell'applicazione. Per applicazioni in ambienti caldi o freddi, mantenere il prodot-

to per almeno 24 ore in una stanza climatizzata così da facilitare le operazioni di miscelazione e non influenzare eccessivamente la durata del tempo di lavorabilità. Per ulteriori informazioni riguardo rivestimenti, numeri di strati, scorrimento viscoso e per i calcoli di progetto, rivolgersi a un ingegnere strutturista, consultare anche il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03. Le resine Sikadur® sono formulate per presentare bassi valori di scorrimento viscoso per carichi a lungo termine. Comunque tale scorrimento, comune a tutti i materiali polimerici, deve essere opportunamente tenuto in considerazione in fase di progetto. In linea generale il carico a lungo termine massimo di progetto deve essere inferiore del 20-25% rispetto al carico di rottura. Rivolgersi a un ingegnere strutturista per i dovuti calcoli per ogni specifico progetto.

ECOLOGIA, SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli per una corretta e sicura

manipolazione, stoccaggio e smaltimento dei prodotti chimici, gli utenti devono fare riferimento alla più recente versione della Scheda di Sicurezza, contenente dati fisici, ecologici, tossicologici e di altro tipo relativi alla sicurezza

ISTRUZIONI PER L'APPLICAZIONE

QUALITÀ DEL SUPPORTO / SUBSTRATO

Il supporto deve essere sano e resistente, con resistenza a trazione min. 1,0 MPa o comunque sufficiente per le specifiche di progetto richieste.

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

PREPARAZIONE DEL SUBSTRATO / SUPPORTO

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

MISCELAZIONE

Imballaggi predosati:
aggiungere il componente B al componente A e miscelare con un agitatore elettrico a basso numero di giri (300 giri/min.) per almeno 3 minuti, fino ad ottenere una consistenza e una colorazione omogenea. Evitare l'ingresso di aria durante la miscelazione. Quindi versare tutto il materiale in un altro secchio pulito e miscelare ancora per 1 minuto con miscelatore a basso numero di giri per includere la minore quantità possibile d'aria. Miscelare solamente la quantità che può essere applicata entro il tempo di lavorabilità del prodotto.

Imballaggi grandi non predosati:
rimestare bene il materiale nei secchi. Dosare i componenti nella corretta proporzione e mescolare in recipienti adatti con un agitatore elettrico a bassa velocità come per gli imballaggi predosati.

METODO / ATTREZZATURA DI APPLICAZIONE

Consultare il "Manuale di Preparazione ed Installazione: Sistema SikaWrap®" Rif. 850 41 02/03.

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire gli strumenti e l'attrezzatura di applicazione con idoneo pulitore immediatamente dopo l'uso. La resina indurita può essere rimossa solo meccanicamente.

RESTRIZIONI LOCALI

A seconda delle normative specifiche locali le prestazioni di questo prodotto possono variare da Paese a Paese. Si prega di consultare la Scheda Dati Prodotto locale per la descrizione esatta dei campi di applicazione.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. Nella pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono così varie che non può essere rilasciata alcuna garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità derivante da qualsiasi rapporto giuridico può essere dedotta da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda tecnica relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi, 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
Phone: +39 02 54778 111
Fax: +39 02 54778 119
info@sika.it
www.sika.it

Scheda Dati Prodotto

Sikadur®-330
Giugno 2022, Version 04.01
020206040010000004

Sikadur-330-it-IT-(06-2022)-4-1.pdf