

TRIBLOCK P

Primer epossicementizio tricomponente per
sottofondi umidi



CAMPI DI APPLICAZIONE

- Triblock P** viene usato come trattamento per sottofondi umidi, particolarmente indicato per:
- vecchie pavimentazioni di ceramica o marmette su sottofondi con eccessiva umidità residua;
 - sottofondi cementizi molto compatti con umidità residua superiore a quella consentita per la posa delle pavimentazioni in legno, resilienti e in resina;
 - trattamento di superfici umide in calcestruzzo, prima dell'applicazione di protettivi e anticorrosivi epossidici o di rivestimenti con sistemi poliuretanici impermeabili al vapore acqueo;
 - rivestimenti di canali, collettori fognari e tubazioni in calcestruzzo;
- e additivato nel rapporto di 1 : 0,5 con sabbia di **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5** per la rasatura di superfici irregolari.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Triblock P è un sistema epossicementizio a tre componenti in grado di reticolare su superfici umide, anche molto lisce (piastrelle ceramiche, gres, marmettoni, marmo, ecc.), e di formare uno strato compatto idoneo a ricevere la posa di parquet, PVC, linoleum, ceramiche, rivestimenti epossidici e poliuretanici e rasature cementizie, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.

Il prodotto può essere impiegato tal quale opportunamente diluito con acqua, oppure con l'aggiunta di sabbia di **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**, per ottenere una malta da rasatura da impiegarsi su superfici irregolari in calcestruzzo quando si richiede al rivestimento una buona resistenza meccanica.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Triblock P** direttamente su:
 - superfici bagnate (con velo d'acqua superficiale);
 - supporti polverosi, friabili ed inconsistenti ed in presenza di bleeding;
 - sottofondi a base di anidrite o gesso;
 - lisciate esistenti a base cemento o gesso.
- Non applicare **Triblock P** sulle lesioni che possono muoversi in quanto il prodotto è rigido e quindi potrebbe fessurare.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del sottofondo

Il sottofondo cementizio deve presentarsi solido, meccanicamente resistente, perfettamente pulito e privo di parti friabili e in assenza di acqua libera. Deve essere inoltre sufficientemente stagionato ed aver espletato la maggior parte dei ritiri.

La preparazione può essere effettuata mediante sabbatura, idrosabbatura, carteggiatura, pallinatura o fresatura a seconda delle condizioni del supporto ed in funzione delle successive applicazioni.

Vecchie pavimentazioni in ceramica, marmette, ecc. devono risultare ancorate al supporto e non presentare in superficie tracce di sostanze distaccanti, quali cere, oli, grassi, ecc.

Qualora le superfici da trattare dovessero essere fortemente irregolari esse dovranno essere preventivamente riparate e regolarizzate con idonei prodotti resistenti all'umidità oppure con lo stesso **Triblock P** miscelato con sabbia di **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**.

Preparazione del prodotto

Triblock P è un primer formato da tre componenti, di cui due sono liquidi e uno in polvere. Per la preparazione è necessario miscelare il componente A con il componente B fino ad ottenere una miscela omogenea e di colore uniforme, aggiungere quindi molto lentamente il componente C in polvere miscelando ulteriormente fino ad ottenere un impasto omogeneo ed esente da grumi. Il rapporto di miscelazione tra i tre componenti deve essere di 12 : 38 : 50 in peso. Nel caso fosse necessario preparare quantitativi inferiori al contenuto dell'intera confezione, si raccomanda di rispettare scrupolosamente i rapporti di miscelazione previsti per evitare la mancata catalisi del prodotto.

Per la preparazione si consiglia l'uso di un trapano a basso numero di giri, per evitare un surriscaldamento della massa, che potrebbe ridurre i tempi di lavorabilità e provocare un inglobamento di aria, con conseguente riduzione dei tempi di lavorazione.

A miscelazione avvenuta dei tre componenti, in funzione del tipo di applicazione che si vuole eseguire, aggiungere il quantitativo di acqua:

- a pennello il 5-10%;
- a rullo il 10-15%;
- a spruzzo il 20% massimo.

Per stuccature, rasature, riparazioni di difetti superficiali, riempimenti di fessurazioni, non soggette a movimenti, **Triblock P** può essere miscelato con il 5% massimo di acqua e caricato nel rapporto di 1 : 0,5 con **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5** asciutto, in modo da ottenere una malta spatolabile.

Dopo la preparazione **Triblock P** rimane lavorabile per 30-40 minuti (a +23°C) e quindi è necessario applicare il prodotto nei tempi indicati.

Applicazione del prodotto

Stendere uniformemente **Triblock P**, opportunamente diluito, in due mani a pennello, a rullo, o a spruzzo con airless sulla superficie da trattare. Per l'applicazione su supporti molto caldi è possibile inumidire il supporto prima dell'applicazione. Eseguire l'applicazione in due mani incrociate, curando l'omogeneità degli strati applicati. La seconda mano può essere applicata dopo circa 4-6 ore.

Per stuccature, rasature, riparazioni di difetti superficiali, riempimenti di fessurazioni, non soggette a movimenti, applicare a spatola **Triblock P** caricato con **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**. Dopo la rasatura, nel caso di elevata umidità del supporto è necessario applicare un'ulteriore mano di **Triblock P**, non caricato, diluito con il 5-10% di acqua.

Le fessurazioni di piccole dimensioni devono essere preventivamente aperte a "V", pulite da ogni traccia di polvere o residui di materiali incoerenti e trattate con una mano di **Triblock P** diluito con il 5-10% di acqua e successivamente riempite a spatola con **Triblock P** miscelato nel rapporto di 1 : 0,5 in peso di **Quarzo 0,25** o **Quarzo 0,5**.

Non utilizzare il prodotto con temperature dell'ambiente o del supporto inferiori a +5°C e procedere alla posa di pavimenti o alla lisciatura entro massimo 7 giorni.

Posa delle pavimentazioni in legno e resilienti

Dopo circa 24 ore (a +23°C e 50% U.R.) è possibile procedere alla posa dei rivestimenti con adesivi epossipoliuretani bicomponenti o poliuretani monocomponenti (tipo **Ultrabond P902 2K**, **Lignobond**, **Ultrabond P990 1K**, **Adesilex G19** o **Adesilex UP71**) o all'esecuzione della lisciatura.

Posa di rivestimenti protettivi epossidici e poliuretani

Il prodotto può essere sovraverniciato dopo circa 24 ore. Lo strato indurito di **Triblock P** può essere ricoperto con ogni tipo di rivestimento epossidico o poliuretano con o senza solvente impiegando, quando necessario, i primer specifici indicati nelle relative schede tecniche.

PULIZIA

Lavare gli attrezzi da lavoro con acqua prima che **Triblock P** faccia presa. Dopo la presa la pulizia può essere fatta solo meccanicamente.

CONSUMO

- 250-300 g/m² per mano, su superfici non assorbenti;
- 400-500 g/m² per mano, su superfici assorbenti;
- 1,5 kg/m² per mm di spessore come rasatura.

CONFEZIONI

Unità da 5 kg (A+B+C):
componente A: 0,6 kg;
componente B: 1,9 kg;
componente C: 2,5 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali ben chiusi.
Teme il gelo e deve essere conservato ad una temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.it.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

DATI TECNICI (valori tipici)			
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
	comp. A	comp. B	comp. C
Colore:	bianco	bianco	bianco
Consistenza:	liquido	liquido	polvere
Massa volumica (g/cm ³):	1,1	1,3	–
Viscosità Brookfield (mPa·s):	9.000 (albero 5 - giri 10)	15.000	–
Contenuto solido (%):	63%	48,5%	100%
DATI APPLICATIVI (a +23°C – 50% U.R.)			
Rapporto di miscelazione:	comp. A : comp. B : comp. C = 12 : 38 : 50		
Consistenza dell'impasto:	pasta		
Colore:	bianco		
Massa volumica dell'impasto (kg/m ³):	1.800		
Viscosità Brookfield (mPa·s):	120.000 (albero 7 - giri 10)		
Temperatura di applicazione permessa:	da +5°C a +35°C		
Tempo di lavorabilità:	da 30 a 40 minuti		
Tempo di essiccazione al tatto:	ca. 4-6 h		
Tempo di attesa tra la prima e la seconda mano:	4-6 h		
Pedonabilità:	24 h		
Tempo di sovrapplicazione:	da un minimo di 24 h a un massimo di 7 gg		
Tempo di presa finale:	7 gg		
PRESTAZIONI FINALI (a +23°C - 50% U.R.)			
Adesione su ceramica (N/mm ²):	> 3,5 (rottura della ceramica)		

Adesione al calcestruzzo (N/mm ²):	> 3 (rottura del calcestruzzo)
Temperatura di esercizio:	da -35°C a +100°C

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

2043-11-2021-it

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

