

PRODOTTO: BARRE ALFA 500 S

Product
Erzugniss
Produit

NORMATIVA: D.M.17/01/2018 B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

CERTIFICATO DI COLLAUDO
Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Numero
SD 00129/2020
09-01-2020

DDT: 538 09-01-2020
Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

CLIENTE: DE MASI S.R.L.
Customer
Besteller
Client
VIA DELLA BUFALOTTA 1013
00138 ROMA

DESTINAZIONE:
Destination
Bestimmungsort
Destination

RM

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caractéristiques mécaniques							
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend	
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	Reh (Mpa)	Rm (Mpa)	Rm/Reh	React/ Renom	Agt (%)	fR	
12624	8,00	0,146	0,96	0,18	0,029	0,045	0,65	0,23	0,23	0,06	0,004	0,0101	0,424	1,30	532	641	1,21	1,18	12,9	0,074	+
14470	12,00	0,201	1,01	0,22	0,024	0,032	0,61	0,13	0,23	0,05	0,006	0,0102	0,463	-0,40	529	645	1,22	1,18	12,3	0,071	+
13879	16,00	0,110	1,33	0,27	0,032	0,045	0,63	0,14	0,19	0,04	0,007	0,0108	0,425	-1,20	532	648	1,22	1,18	11,6	0,073	+
14535	16,00	0,170	0,94	0,19	0,023	0,045	0,57	0,15	0,24	0,06	0,006	0,0089	0,422	-1,70	540	636	1,18	1,20	11,5	0,071	+
14570	16,00	0,189	0,95	0,16	0,025	0,049	0,55	0,16	0,20	0,05	0,006	0,0081	0,439	-0,70	556	655	1,18	1,24	9,8	0,070	+

Annotazioni/Notes

Controllo radiometrico superato con attività inferiore a 0,1 Bq/gr

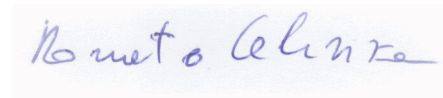
Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht .
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Donato Celenza





ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

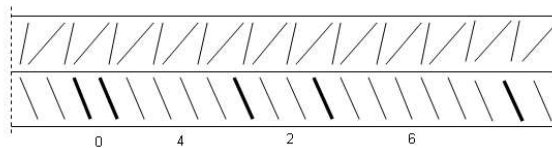
037/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

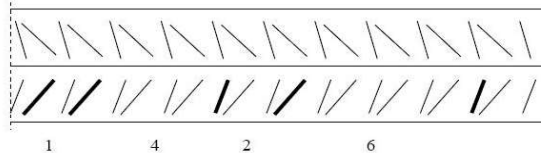
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

*B450C saldabile in barre laminate a caldo nei diam. 8-32 mm,
processo di laminazione tempcore*

Marchio di laminazione



ovvero , con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

ALFA ACCIAI S.p.a
Via S. Polo, 152 - SAN POLO (BS)

nello stabilimento di:

SAN POLO (BS), Via S. Polo, 152

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato rinnova il n. 022/15-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA