

CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTI

SUPERSIL

 **GENERALITA'**

SUPERSIL è un calcio fibrosilicato ad alta densità totalmente privo di amianto composto da silicati, cemento, fibre ed additivi inerti.

Le lastre **SUPERSIL** subiscono un trattamento in autoclave rendendo il prodotto finito totalmente stabile in caso di incendio, incombustibile (classe 0), e garantendo elevata resistenza meccanica e resistenza all'umidità atmosferica.

SUPERSIL viene fornito in pannelli autoportanti rigidi e aventi altissima stabilità meccanica, flessibilità, resistenza all'abrasione e ottime prestazioni al calore.

 **APPLICAZIONE**

Grazie all'impiego di **SUPERSIL** è possibile ottenere pezzi a disegno di alta precisione in quanto il materiale non si sfalda anche durante lavorazione meccanica.

La sua alta resistenza meccanica ne consente l'impiego alle condizioni più severe entro all'interno delle sue temperature di esercizio.

SUPERSIL non teme gli shock termici e risulta inalterabile nel tempo anche a funzionamento discontinuo.

SUPERSIL è facilmente lavorabile mediante lavorazione meccanica o manuale. I moderni utensili elettrici quali seghe circolari sono senz'altro consigliabili qualora sia richiesta velocità e precisione nell'esecuzione del prodotto.

SUPERSIL può essere fissato mediante collanti incombustibili appositi (di ns. fornitura) o a mezzo di fissaggio meccanico come viti o chiodi. Nelle applicazioni certificate seguire le istruzioni riportate nelle descrizioni di capitolato.

SUPERSIL è normalmente certificato senza la stuccatura dei giunti nel caso per motivi estetici si desideri la stuccatura prevedere un numero di viti, tasselli o altro tale da evitare il movimento anche minimo delle lastre al fine di evitare la criccatura del giunto. Consigliamo in particolare di posizionare i sistemi di fissaggio a 30 mm dal bordo sull'intero perimetro con un passo non superiore a 250 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE PRODOTTI

SUPERSIL

SUPERSIL è stuccabile nei giunti con la stessa procedura in uso per le normali lastre di edilizia e precisamente una prima mano di ADVIN FINISH , inserimento della retina in fibra di vetro e seconda mano di ADVIN FINISH.

In caso di tinteggiatura prevedere ad applicare il fissativo in modo da evitare l'assorbimento di grosse quantità di umidità'.

SCHEDA TECNICA

DENSITA' NOMINALE A SECCO: 1000 Kg\mc.+/- 20%

DIMENSIONI: 2500 X 1200 mm SP.: 6

DIMENSIONI: 2440 X 1220 - 2500 x 1200 SP.: 9-12 mm

REAZIONE AL FUOCO: Classe 0/A1

CALORE SPECIFICO : Kj/kgK 0,90

MODULO DI FLESSIONE: 4 GN\m²

RESISTENZA ALL' IMPATTO: >3,0 N\m per il 6 e il 9 mm - >6,0 N\m per il 12 mm

RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE: 9,2 N\mm²

RESISTENZA ALLA FLESSIONE: 5,5 N\mm²

CONDUCIBILITA' TERMICA

TEMPERATURA MEDIA (°C)	W\mK
100	0,187
150	0,2
200	0,209
250	0,213
300	0,219
350	0,224